

**E.P.E.T. N° 2**

**Curso: 5º Año 1º, 2º y 3º División Ciclo Orientado**

**Turno: Mañana y Tarde**

**Área Curricular: Gestión de la Producción**

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

## **Guía Pedagógica N° 10**

**Tema: Integración de contenidos**

**Hola Chicos! Espero que se encuentren muy bien junto a su familia.**

**Las guías n° 9 ( integración de contenidos de las guías n° 1 hasta la guía n° 4) y la guía n° 10 ( integración de los contenidos de las guías n° 5 hasta la guía n° 8) son guías Integradoras Evaluativas .**

**En esta guía n° 10 necesitarán hacer una revisión de las guías n° 5, 6 , 7 y 8 para llevar adelante la integración.**

A) Indicar si son Verdaderas( V) o Falsas (F) las siguientes oraciones. En caso de falso justificar la respuesta.

1- El objetivo del estudio del trabajo es examinar el trabajo humano en todas sus dimensiones.

2- El aumento en la producción en una situación de uso constante de recursos no genera una mejora en la productividad.

3-El producto es algo material que se elabora de manera natural o industrial mediante un proceso.

4-Los servicios son objetos materiales.

5- Los bienes de consumo son aquellos que se consumen de manera rápida.

6- La productividad es la relación entre la producción obtenida y los recursos utilizados para obtenerla.

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

**E.P.E.T. N° 2**

**Curso: 5º Año 1º, 2º y 3º División Ciclo Orientado**

**Turno: Mañana y Tarde**

**Área Curricular: Gestión de la Producción**

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

B) Nombre los factores que se debe tener en cuenta en un ambiente de trabajo.

C) Marcar con X la opción correcta:

Los aspectos esenciales del plan de producción son:

- Infraestructura e instalaciones, proceso de fabricación y aprovisionamiento y logística
- Recursos humanos, materiales y tecnológicos
- Habilidades y conocimientos

Las habilidades del responsable del plan de producción son:

- Comunicación eficiente con sus subordinados
- Interés en la planificación de los recursos, definición de una buena estrategia y en la innovación del producto
- Administrar los recursos humanos

D) Nombre los objetivos de higiene y seguridad.

E) Explique con sus palabras la importancia de la Higiene y Seguridad laboral.

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

**E.P.E.T. N° 2**

**Curso: 5º Año 1º, 2º y 3º División Ciclo Orientado**

**Turno: Mañana y Tarde**

**Área Curricular: Gestión de la Producción**

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

F) Unir con flecha:

**HIGIENE**

Es el conjunto de medidas empleadas para eliminar las condiciones inseguras del ambiente de trabajo

**HIGIENE  
LABORAL**

Es el conjunto de reglas y prácticas relativas al mantenimiento de la salud

**SEGURIDAD  
LABORAL**

Es el conjunto de conocimientos y técnicas dedicadas a reconocer, evaluar y controlar factores psicológicos o emocionales

**Director: Lic. Néstor Lépez**

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

**E.P.E.T. N° 2**

**Curso: 5º Año 1º, 2º y 3º División Ciclo Orientado**

**Turno: Mañana y Tarde**

**Área Curricular: Gestión de la Producción**

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yañez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**

**Profesores: Mariela Pérez, Dolores Games, Cristián Yáñez, Jonathan Narvaez, Silvana Boronat**