

GUÍAS PEDAGÓGICAS-NIVEL ADULTOS

ESCUELA: CENS ING. LUIS NOUSSAN

Docente: Cortez Sebastián

Curso: 2do año Educación de Adultos

Turno: Noche

Área Curricular: FORMACIÓN TEÓRICA Y PRÁCTICA

Título de la Propuesta: “RIESGO Y PREVENCIÓN DE NUESTRAS MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS”

Objetivos:

- Identificar los riesgos de accidente en las labores que se realizan en un taller de carpintería.

Contenidos:

- Higiene y seguridad de Máquinas y Herramientas.

Capacidades a desarrollar:

- **Comunicación:** Describir, de manera oral y escrita, situaciones, objetos, etc.
- **Pensamiento crítico:** Comprender (literal, inferencial, apreciativa y críticamente) la información oral y escrita expresada en distintos soportes.
- **Trabajo con otros:** Establecer y sostener vínculos sociales solidarios.
Cooperar y colaborar, con respecto por los otros, en la realización de actividades compartida

Metodología:

La presente guía elaborada por el Profesor de Carpintería con el fin de que los alumnos de 2 año de la institución puedan trabajar en forma online y a través de estas adquirir los distintos contenidos a desarrollar. Los cuales deben ser copiados en su cuaderno respetando la ortografía, redacción de la resolución de actividades.

“USTEDES PUEDEN LOGRARLO”

- 1) Teniendo en cuenta lo visto en la guía anterior seguimos trabajando con las maquinas industriales. En este caso retomamos con su higiene y seguridad.
- 2) Lean atentamente.

MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS QUE SE UTILIZAN EN UN TALLER DE CARPINTERIA, SUS RIESGOS Y SEGURIDAD.

1. Cortes

1.1. Cortes y amputaciones por elementos cortantes de máquinas

Riesgos

- Máquinas sin protecciones de las partes móviles.
- Máquinas defectuosas.
- Falta de concentración.
- No usar elementos auxiliares.

Prevención

- Proteger la parte cortante de las máquinas con algún tipo de resguardo o protección.
- Revisión periódica de dispositivos de bloqueo, enclavamiento y de los circuitos de mando.
- Empleo de elementos auxiliares.
- Uso de elementos de protección personal necesarios en cada operación.
- Generar procedimiento de trabajo.

1.2. Cortes y amputaciones por herramientas manuales

Riesgos

- Herramientas defectuosas.
- Falta de concentración.
- Falta de conocimiento.
- No usar elementos de protección personal.

Prevención

- Selección y cuidado de las herramientas manuales.
- Entrenamiento.
- Uso de elementos de protección personal necesarios en cada operación.
- Generar procedimiento de trabajo.

2. Atrapamientos

Riesgos

- Máquinas con partes móviles sin protección.
- Operación incorrecta.
- Ropa suelta, pelo largo suelto, usar adornos o alhajas (anillos, pulseras, etc.).

Prevención

- Comprobar que los dispositivos de protección son eficaces.

- Verificar periódicamente la eficiencia de los medios de protección.
- Usar la máquina, herramienta o elemento auxiliar adecuado en cada operación.
- Mantener la distancia adecuada frente a las máquinas.

3. Golpes

Riesgos

- Descuido.
- Falta de concentración.
- Falta de iluminación.
- Falta de orden y planificación.
- Sobrecarga de las estanterías.

Prevención

- Sujetar o anclar firmemente las estanterías a elementos sólidos como paredes o suelos y colocar los objetos más pesados en la parte más baja de éstas.
- Señalizar lugares donde sobresalgan objetos, máquinas o estructuras inmóviles.
- Mantener la iluminación necesaria para los requerimientos del trabajo.
- Eliminar cosas innecesarias.
- Ordenar en los lugares correspondientes.
- Mantener vías de tránsito despejadas.

4. Proyección de partículas**Riesgos**

- Proyección de partículas de madera y virutas provenientes de labores tales como: corte, cepillado, fresado, etc.

Prevención

- Generar procedimientos de trabajo.
- Instalar sistemas de captación y aspiración localizada en máquinas generadoras de virutas o partículas de madera.
- Utilizar los elementos de protección personal adecuados a la actividad a desarrollar (careta, lentes, gafas o antiparras, etc.)

5. Caídas de igual o distinto nivel**Riesgos**

- Superficies de tránsito sucias (escaleras, pasillos, etc.).
- Suelos mojados y/o resbaladizos.
- Superficies irregulares o con aberturas.
- Desorden.
- Calzado inadecuado.
- Falta de iluminación.

Prevención

- Limpieza de líquidos, polvo o residuos u otros elementos que puedan caer al suelo.
- Eliminar del suelo suciedades y obstáculos con los que se pueda tropezar.
- Mayor eficacia en la limpieza (orden y aseo frecuente).
- Calzado adherente.

6. Contactos eléctricos**Riesgos**

- Contacto directo: parte activa.
- Contacto indirecto: con masas (falta de puesta a tierra, deterioro de aislamiento).

Prevención

- Revisar periódicamente la instalación eléctrica.
- Verificar interruptores diferenciales, accionando pulsadores de prueba una vez al mes.
- Utilizar máquinas y equipos que tengan incorporada la tierra de protección.

10. Incendio o explosiones**Riesgos**

- Origen eléctrico (instalaciones eléctricas defectuosas o inadecuadas).
- Llamas abiertas.
- Proyección de partículas incandescentes.
- Descuidos en el control de las fuentes de calor y/o combustibles.
- Acumulación de vapores emanados de pinturas, barnices, etc.
- Mezcla de polvo de madera y aire.
- Electricidad estática.

Prevención

- Renovación periódica de aire en el ambiente de trabajo (ventilación y extracción forzada o natural).
- Mantener bajo control toda fuente de calor o de combustible.
- Mantener orden y aseo en todos los lugares de trabajo.
- La instalación eléctrica debe cumplir con la normativa vigente de servicios eléctricos, en el diseño, instalación, mantención y uso.
- Los materiales combustibles o inflamables deben mantenerse lejos de los procesos que signifiquen altas temperaturas (almacenados en locales aparte y bien ventilados).
- Establecer prohibición de encender fuegos y de fumar en zonas de alto riesgo de incendio.
- Evitar labores que generen electricidad estática (roce con partes metálicas, etc.); de no poder evitarse, se deberá conectar a tierra los equipos involucrados.
- Generar procedimientos de trabajo.

3) Responde

Responda verdadero o falso V o F

1. Si un trabajador tiene experiencia, puede utilizar un destornillador como si fuera formón.

☐

2. Los más antiguos del taller no están expuestos a riesgos de accidentes, porque llevan muchos años trabajando.

☐

3. La habilidad del trabajador le permite saltarse los procedimientos de trabajo.

☐

4. Una postura incorrecta es causa de sobreesfuerzo.

☐

5. Sólo los recién llegados deben seguir los procedimientos de trabajo.

☐
4) Seleccione una alternativa y realice una breve explicación

¿Cuál o cuáles afirmaciones son correctas?

a. Los talleres de carpintería y mueblería no están exentos de riesgos.

.....

b. Sólo los trabajadores más jóvenes están expuestos a riesgos.

.....

c. No es necesario seguir siempre los procedimientos de trabajo.

.....

d. La falta de concentración en la tarea puede causar un accidente.

.....

5) Completa el siguiente cuadro.

HERRAMIENTA	RIESGO	PREVENCIÓN
TALADRO		
SIERRA SIN FIN		

6) Observen las siguientes imágenes

a) Explica como se debe utilizar y cuál sería el riesgo.

.....

.....

.....

.....

.....



Nombra cuál sería el riesgo y explícalo.

.....

.....

.....

.....

7) Observa el siguiente video <https://youtu.be/NS0Emg3ZGvY> realice una breve explicación.

.....

.....

.....

¡ENTRE TODOS PODEMOS LOGRARLO!

DIRECTOR: PERONA, JUAN JOSÉ.