

Subsecretaría de Planeamiento Educativo

CONCURSO DE ASCENSO 2016

JORNADAS DE APOYO A LA ESCRITURA

REPROGRAMACIÓN

DEL 20 Y 21 DE DICIEMBRE DE 2017.-

LUGAR: COLEGIO NACIONAL (Ingresar por Sante Fe)

OR-DEN	DPTOS	FECHA	HORARIO	
1	RIVADAVIA	20-dic	08:00 a 11:00	
	ANGACO			
2	ALBARDON		21-dic	11:30 a 14:30
	RAWSON (4)			
3	POCITO			15:00 a 18:00
	SARMIENTO			
1	SAN MARTIN	21-dic	08:00 a 11:00	
	CAPITAL (2)			
	ULLUM			
2	JACHAL		11:30 a 14:30	
	IGLESIA			
	RAWSON (3)			
3	CALINGASTA	15:00 a 18:00		
	CHIMBAS			

CAPITAL (1) Y (2) Y RAWSON (3) Y (4) TENER EN CUENTA PLANILLA ANEXA, LA QUE FUE CONFECCIONADA CON LOS GRUPOS DE DOCENTES QUE DEBEN ASISTIR EN CADA JORNADA.