

## **E.P.E.T. N°8**

Año: 1° Área Curricular Metalmecánica I

**Escuela:** Escuela Provincial de Educación Técnica N 8

**Área Curricular:** Metalmecánica I

**Guía N° 4**

**Turno:** tarde

**Docente**

***1° año 2da división***

**MEP Quiroga Lucas**

**Tel:** 0264 155-091320

**Correo:** [lucas09.quiroga@gmail.com](mailto:lucas09.quiroga@gmail.com)

**PROPUESTA: Herramientas II**

**CORTAFRIO**

Es una herramienta manual de corte para eliminar los excesos de metal, rebaba de fundición, las rebabas y defectos de acabado en distintas piezas semitrabajadas y brutas.



## PINZAS

## CHATAS

Un elemento de gran uso por los hojalateros en el momento de soldar, es una pinza de mandíbulas chatas y largas, con las cuales tiene acceso a lugares difíciles.



## HERRAMIENTAS PARA GOLPEAR

Además del martillo común y de acero, el hojalatero emplea las macetas de dos bocas y los mazos de madera, y todos deben manipularse con el mayor esmero posible, debido al escaso espesor de la hojalata con la cual se trabaja frecuentemente.

Para operaciones especiales, como canaletas, bordes, curvas, cartuchos, etc., se emplean martillos de formas especiales; es decir, adaptados a los trabajos que se desea realizar, y también en relación con el espesor de la chapa empleada.



**PARA**

medir,  
utiliza



## **HERRAMIENTAS RESISTIR**

Además del banco de trabajo, donde el hojalatero apoya el material y las herramientas para marcar y cortar se para resistir.

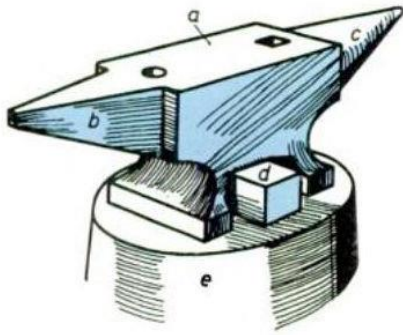
## **BIGORNIA**

Son herramientas de acero constituidas por dos cuernos cónicos de formas distintas, sostenidas por un codo semejante a una T.



## **YUNQUE**

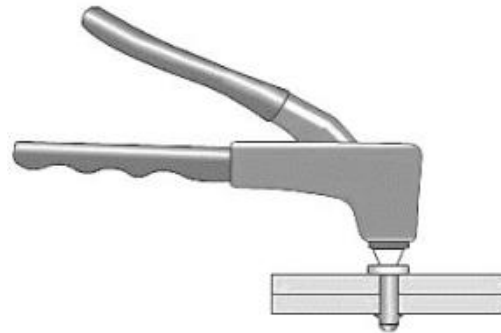
El yunque posee un diseño de bloque macizo, este bloque cuenta con una superficie plana y templada que es el centro de su estructura y la mesa de trabajo del usuario. Sobre esta superficie se encuentran dos agujeros, uno circular y otro cuadrado, este último conocido como "pritchel", ambos son utilizados para insertar el vástago o mango de herramientas auxiliares..



El yunque posee dos extremos ubicados a los lados de la mesa de trabajo. Uno de estos extremos tiene forma cónica y el otro más parecido a una pirámide, son conocidos popularmente como cuernos del yunque.

## REMACHADORA

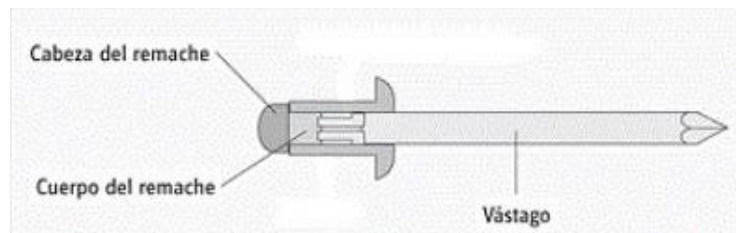
Una remachadora es un dispositivo mecánico constituido por un conjunto de máquinas simples; palancas, cuñas, tornillos, resortes, etc., que se utiliza para fijar con remaches elementos que no tengan que ser desmontados más adelante.



Un remache es un elemento de fijación metálico que sirve para unir dos objetos de forma permanente. Existen distintos tipos de remache, en nuestro taller utilizaremos remaches de aluminio tipo pop, como el que se ve en la imagen a continuación:

Para poder colocar los remaches, es necesario que las piezas a unir estén previamente agujereadas.

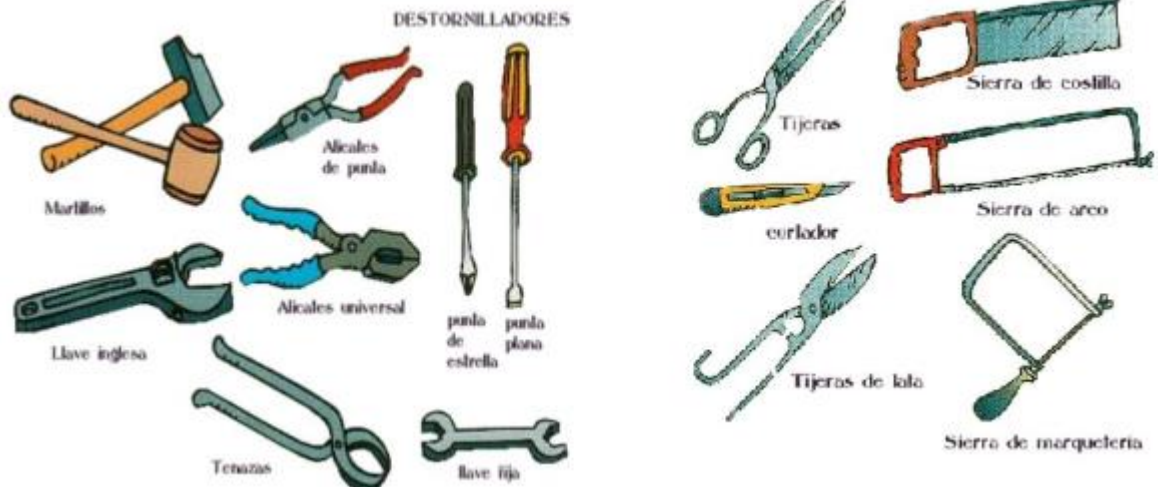
Dichos agujeros, donde posteriormente van a ir alojados los remaches, deben tener una coincidencia exacta para que la unión sea fuerte y rígida (conviene perforar simultáneamente las chapas a unir).

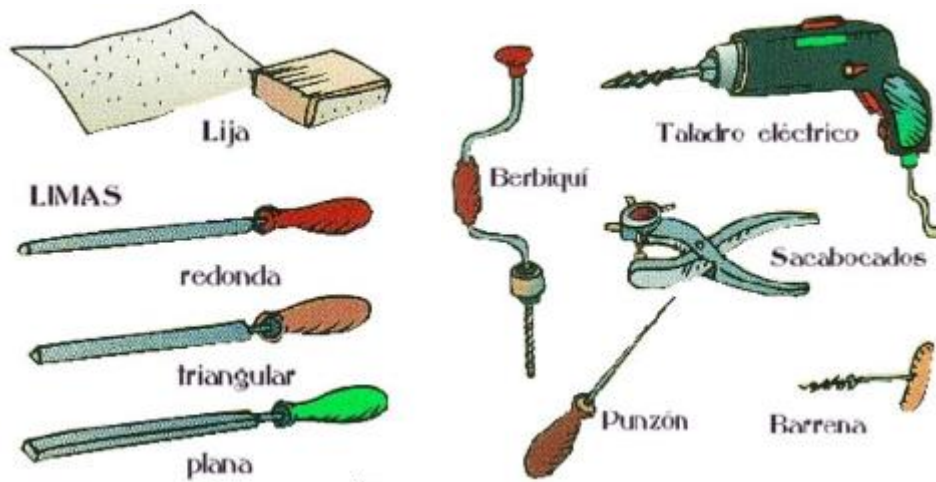


ACTIVIDADES.

|                                                                         | SI | NO | A VECES |
|-------------------------------------------------------------------------|----|----|---------|
| <b>Diferencia las herramientas manuales de las que no lo son.</b>       |    |    |         |
| <b>Reconoce las partes de las herramientas manuales.</b>                |    |    |         |
| <b>Relaciona las herramientas con la tarea para la que se utilizan.</b> |    |    |         |

- A) Nombre al menos 6 herramientas manuales que no salen en este apunte y pueden ser utilizadas en el taller de metalmecánica.
- B) Elija una herramienta que utilice a diario y redacte 4 normas de seguridad para su correcto uso.
- C) Clasifique las siguientes herramientas. Por ej. Herramientas para cortar, herramientas para golpear.





Directora: Elvira González