

Escuela Técnica “Obrero Argentino”

Título de la propuesta: Integración de contenidos

Espacio Curricular: Metalmecánica II

Docentes a cargo: Mario Olivares

Leandro Mercado

Curso: 2º

Ciclo: Básico

Turno: mañana y tarde

Año 2020

Introducción

La presente guía consta de una integración correspondiente a los contenidos a desarrollados en el espacio curricular de Metalmecánica II, mediante una autoevaluación para afianzar los contenidos.

Contenidos a desarrollar:

Integración para relacionar las unidades 1, 2, 3 y 4

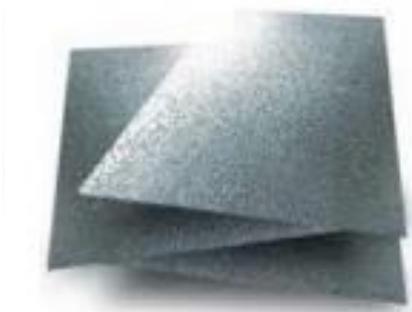
Autoevaluación

- 1) Identifique y escriba en la línea de puntos a que norma de seguridad se refiere la siguiente imagen y que elementos de seguridad está utilizando la persona.



.....

- 2) ¿A qué tipo de hojalata corresponde la siguiente imagen?



- Plana
- Estampada



- Estriada
- Estampada

3) ¿Cuál es la equivalencia entre pulgadas (") y milímetros (mm)?

- 1" = 24,5 mm
- 1" = 25,4 mm
- 1" = 254 mm

4) ¿Qué tipo de chapa es la que no tiene ningún tipo de recubrimiento?

- Chapa galvanizada
- Hojalata
- Chapa negra

5) Entre la Chapa negra y Hojalata, ¿Cuál se oxida más fácilmente?

- Chapa negra
- Hojalata

6) ¿A qué tipo de tijera corresponde la siguiente imagen?



- Tijera corte recto
- Tijera corte curvo

7) Colocar en la línea de puntos el nombre correspondiente a las siguientes herramientas y máquinas.



.....



.....



.....

8) Ordenar tareas operativas del hojalatero a realizar para la realización del proyecto final.

- Cortado
- Construcción, lectura y comprensión del plano
- Trazado
- Agujereado
- Pestañas y bordes
- Plegado
- Unión de chapa

9) ¿Qué proceso consiste en doblar la chapa en el ángulo o posición que requiera el plano?

- Unión de la chapa
- Agujereado
- Plegado

10) ¿Qué tipo de uniones son las siguientes? Unir con flechas según corresponda.

¿La soldadura eléctrica por puntos que tipo de unión es?

- Soldadura eléctrica por puntos
- La unión de piezas con remaches
- Soldadura con estaño

Térmica fija
Térmica blanda
Mecánica fija

11) Ordene los siguientes pasos según el ciclo de soldadura eléctrica por punto. Ordenando de forma numérica como “1, 2, 3” o alfabética como “a, b, c”, en los cuadros al costado.

- Breve prolongamiento de la presión sin paso de corriente para obtener la homogeneidad del punto de soldadura durante el enfriamiento.
- Acercamiento de los electrodos a las chapas superpuestas
- Presión de los electrodos y luego paso de la corriente con mucha intensidad.

12) ¿De qué dependerá el tiempo que dura la soldadura eléctrica por punto?

- Dependerá del espesor de las planchas a soldar
- De la clase de material utilizado
- Dependerá del espesor de las planchas a soldar y de la clase de material utilizado

Mail de contacto: etoametalmecanica2@gmail.com

Director de la escuela: Jorge Grosso

Docentes responsables: Mario Olivares – Leandro Mercado