Escuela: Escuela Agrotécnica Ejército Argentino

Docente: Castro Franco

Año: 3° año, 1°, 2° y 3° división.

Espacio Curricular: TECNOLOGIA

SISTEMAS DE PRODUCCION

Por sistema de producción se refiere a una serie de elementos organizados, relacionados y que interactúan entre ellos y que van desde las máquinas, las personas, los materiales hasta los procedimientos, entre otras. Esos componentes relacionados hacen que las materias primas o información que entre en el proceso sea transformada y llegue a ser un producto o servicio terminado teniendo un resultado de calidad, costo y plazo.

Un sistema de producción es aquel sistema que proporciona una estructura que agiliza la descripción, la ejecución y el planteamiento de un proceso industrial. Estos sistemas son los responsables de la producción de bienes y servicios en las organizaciones.

Un sistema de producción tiene como objetivo primordial conseguir en la fábrica o industria una mayor productividad, la misma se define como la relación entre la cantidad de bienes y servicios producidos y la cantidad de recursos utilizados. En la fabricación, este concepto sirve para evaluar el rendimiento de los talleres, los equipos de trabajo, las máquinas y los empleados; para los empresarios “productividad” es sinónimo de “rendimiento” y simplifican la definición diciendo que un buen sistema de producción, utilizando una cantidad de recursos debe obtener el máximo de productos en el menor tiempo posible.

Clasificación de sistemas de producción

1) Producción por proyectos

La producción por proyectos se emplea por lo general cuando en el proceso productivo se obtiene uno o pocos productos con un largo periodo de fabricación. Parte a través de una serie de fases, no se puede iniciar nueva fase, si no se ha concluido la anterior.

2) Producción continúa

Se da cuando se eliminan los tiempos ociosos y de espera, de forma que siempre se estén ejecutando las mismas operaciones, en las mismas máquinas, para obtención del mismo producto, con una disposición en cadena. Se conoce también como configuración por producto. Cada máquina y equipo están diseñados para realizar siempre la misma operación y preparados para aceptar de forma automática el trabajo que le es suministrado por una

máquina precedente. Los operarios realizan la misma tarea, en el mismo producto.

3) Producción por lotes

En la producción por lotes pueden encontrar 3 tipos:

a) Producción por lotes en talleres o a medida: En este caso el proceso de obtención del producto, requiere un pequeño número de operaciones poco especializadas, las cuales son realizadas por el mismo trabajador o por un grupo de ellos, que se hacen cargo de todo el proceso. El lote suele ser de pocas unidades de un producto y normalmente es diseñado por el cliente.

b) Producción Batch (Lotes): Se caracteriza por la producción del producto en lotes. Cada lote del producto pasa de una operación o centro de trabajo a otro. En este caso el proceso de obtención del producto requiere más operaciones y estas son más especializadas, con lo que difícilmente un mismo operario podría dominarlas todas. Se denomina también configuración por proceso.

c) Producción en Línea: El Flujo en Línea se caracteriza por una secuencia lineal de las operaciones. El producto se mueve de una etapa a la siguiente de manera secuencial y de principio a fin. Se trata de la fabricación de grandes lotes en pocos productos diferentes, pero técnicamente homogéneos, usando para ello las mismas instalaciones.

RECURSOS DE UN SISTEMA DE PRODUCCION

Los recursos operacionales consisten en lo que se denomina las CINCO P de la administración o gerencia de operaciones: personas, plantas, partes, procesos y sistemas de planeación y control.

- Las personas: son la fuerza laboral directa e indirecta.
- Las plantas, incluyen las fábricas o sucursales de servicios en donde se desarrolla la producción.
- Las partes, incluyen los materiales (o, en el caso de los servicios, los suministros) que pasan por el sistema.
- Los procesos incluyen los equipos y los pasos mediante los cuales se realiza la producción.
- Los sistema s de planeación y control son los procedimientos y la información que utiliza la gerencia para operar el sistema. Las transformaciones que se llevan a cabo incluyen: Físicas, como en manufactura. De ubicación, como en transporte. De intercambio, como en comercio minorista. De almacenamiento, como en bodegaje. Fisiológicas, como en atención de salud. Informativas, como en telecomunicaciones.

ACTIVIDADES

1) Lectura y análisis de documento informativo.

2) Reproducción de videos, en los cuales se visualice distintas fábricas, elaborando variedad de productos en nuestro país y en el mundo tecnológico actual (videos reproducidos en clases y otros enviados a grupo de whatsapp).

3) De manera individual interpretar los distintos tipos de sistemas de producción, confeccionado en el cuaderno, un cuadro de doble entrada, en cual se distinga las características, las ventajas, desventajas y ejemplos de los sistemas de producción por proyectos, continua y por lotes.

SISTEMAS DE PRODUCCION	CARACTERISTICAS	VENTAJAS	DESVENTAJAS	EJEMPLOS de PRODUCTOS que se FABRIQUEN con este sistema
1-Producción por Proyectos				
2-Producción Continua				
3-Producción por Lotes				
A) Producción en talleres o a medida.				
B) Producción Batch				
C) Producción en Línea				

4) Completar de manera individual la siguiente tabla, buscando información en la red Internet, o en documentos PDF otorgados por el docente, como así también extractos de videos enviados por el profesor a través de grupos de whatsapp.
Se debe completar de manera adecuada cada uno de los recursos, de acuerdo al tipo de producción investigada y escogida (fábrica de autos, motos, celulares, producción textil, etc.)

	Plantas	**Personas**	**Partes**	**Procesos**	**Planeación, evaluación control.**
1-Sistema de producción por proyectos:	(nombrar tamaño y dimensión de la fabrica, etc.)	(nombrar tipos de operarios, ingenieros y demás)	(nombrar todos los elementos herramientas, insumos que se encuentran en dicha fabrica)	(nombrar tipos de procesos o fases que se trabajan en dicha fabrica)	(nombrar control de calidad, seguridad, etc)
2-Sistema de producción continua.					
3-Sistemas de producción por lotes:					