

Guía de Actividad N°2 Metal Mecánica EPET N° 1 Albardón

EPET N°1 Albardón CUE 700-331-00 Taller de Metal Mecánica

Docente: Radichetti, Javier; Calderón, Rubén

Correo Contacto: fi.calderonruben gmail.com

Curso: 1°1, 1°2°

Turno: Mañana

Área Curricular: Metal Mecánica

Nivel: Cicló Básico

Contenido: Hojalatería y herramientas.

Director Responsable: Héctor Castro

CUE: 700033100

Tema: Introducción y desarrollo ala hojalatería

Taller de Hojalatería

Hojalateria.Definicion

Taller en el cual, mediante la manualidad y el maquinado de chapas de metal en general se llega a la obtención de trabajos útiles para la industria y el hogar.

Generalidades sobre la producción de la chapa metálica

Las chapas son láminas de metal, siendo las comunes de acero blando. Se obtienen mediante el proceso denominado “laminación de metales”, el que en principio consiste en pasar gruesas planchas de metal entre cilindros giratorios; los que ejercen gran presión sobre las mismas, consiguiendo así reducir el espesor, obteniéndose de esta forma la chapa.

Chapas de uso principal

Chapa Doble Capada:

Corrientemente denominada; chapa negra, chapa de hierro o simplemente chapa común.

Este tipo de material es de acero blando, es muy maleable de aspecto grisáceo, y no posee protección por lo que se herrumbra fácilmente.

Es una chapa muy económica la cual se la utiliza en forma permanente en diversos talleres e industrias en general.

Es menester proteger esta chapa inmediatamente después de haberse realizado los trabajos, es decir, pintarla con anti oxido o esmalte en general.

Con este tipo de chapa se pueden realizar muchos trabajos citando algunos ejemplos como mueble metálicos para oficina y el hogar, carrocería de automotores, marcos metálicos para puertas y ventanas, portones metálicos, campanas extractoras para cocinas, etc.

Chapa Cincada o Galvanizada

Este material igual al anteriormente descrito es de acero blando. Posee protección, la cual consiste en cubrir a la chapa común, por ambas caras con una delgada capa de cinc.

Por lo general es de aspecto gris brillante con características de veteado en la superficie. No se herrumbra mientras su protección no se deteriore. Esta chapa es muy utilizada en trabajos, que van a estar en contacto directo con el agua o humedad con la que se puede fabricar baldes, regaderas, fuentones, embudos, bebederos y comedores para avícolas, caños para chimeneas, gamelas de cosecha, calefones, etc.

Hojalata

La Hojalata es una chapa de acero blando de delgado espesor, cubierta por ambos lados con una capa muy fina de estaño.

Este proceso consiste en cubrir uniformemente el estaño, sobre la chapa doble decapada (chapa común), lo que le confiere características de protección, similares a las que posee la chapa galvanizada. La Hojalata no se herrumbra mientras su protección no se deteriore, siendo sus aspectos por lo general brillantes o bien plateados.

Es apta en todo trabajo menor en donde no se requiere demasiada firmeza permitiendo la misma ser empleada con suma facilidad. Se utiliza principalmente para la fabricación de envases y recipientes con destino a la industria en general, como también en útiles de

Cocina, tarros para conservas o aceites alimenticios, envases para aceites y grasas industriales, recipientes de diversas formas para contener alimentos, fabricación de juguetes, adornos, tapas de botellas para conservas, vigas de calendarios, etc.

Identificación de las chapas según su espesor

Los espesores de las chapas se indican con números ejemplos:, chapa 22, chapa 24, chapa, 26 etc. Cada número posee una determinada equivalencia en mm por ejemplo: chapa N °22 equivale a 0,71 mm, chapa N°24 equivale a 0,56mm.

Las hojalatas de uso frecuente son del número 28 que equivale a 0,36 mm de espesor y número 30 que equivale a 0,30 mm de espesor.

Elección de la chapa para distintos trabajos

Referente a la elección del material de acuerdo a su espesor, se definen de uso frecuente las chapas que oscilan entre los números 20, 22, 24, 26, 28 hasta el número 30 esto es debido al bajo espesor de las mismas respecto de otras, logrando el menor costo en los trabajos y al mismo tiempo efectiva manualidad.

Normas de Seguridad para el uso de las chapas:

Cuando se transportan chapas, se debe trasladar con suma protección, utilizándose para este caso guantes de trabajo. Cuando se manipulan chapas durante los trabajos, se deberá guardar ciertas precauciones necesarias.

Es requisito fundamental de todo operario de taller, de estar vacunando contra el tétano; puesto que en especial las chapas en general, presentan vestigios de óxido, en forma parcial o total.

Herramientas y elementos principales de la hojalatería

En la hojalatería, se utilizan herramientas y elementos comunes de la especialidad, como así también diversos elementos propios de otros talleres, como lo son martillos comunes, pinzas, morsas, prensas en general, lima, cinta métricas, corta grifos, desatornilladores, reglas milimetradas, puntas de trazar, bigornias, alicates, escuadras de diversos tipos, compases de punta, etc.; siendo la herramienta principal, la tijera de hojalatero. Se utiliza para cortar chapas blandas y de poco espesor en general, son de acero templado y fundamentalmente, están compuestas por dos piezas; las que están unidas con un remache. Las piezas están formadas por los mangos, por los cuales se empuña la herramienta y las hojas de corte para introducirlas en la chapa.

Estas hojas, poseen filo o borde cortante, el cual debe ser cuidado a fin de que no se estropee; esto se logra cortando con la tijera solamente chapa blanda, de bajo espesor y no otro tipo de material (alambres, etc.).

Existen distintos tipos y tamaños de tijeras que permiten seleccionar la herramienta adecuada, para cada forma de corte a realizar.

Por lo general, las tijeras de hojalatero, se clasifican de acuerdo a las características que tiene el filo o borde cortante; siendo estas recetas o curvas, y así tenemos: la tijera recta común, la recta de punta aguda, la curva común y la curva universal.

Con respecto al uso de la tijera de hojalatero, se recomienda que el corte, se realice con mucha precaución; para evitar de esta forma, que se produzcan heridas en las manos o el pellizcado de la piel.

Para lograr el máximo rendimiento y precisión en el corte, se debe procurar siempre, que la chapa a cortar; se mantenga perfectamente a 90° con respecto a las hojas de corte.

Actividades

- Realice según la guía un resume y luego explique con sus propias palabras el documento.
- Intente explicar para que sirve cada herramienta descrita en el tema HERRAMIENTAS Y ELEMENTOS PRINCIPALES DE LA HOJALATERIA, con ayuda de un adulto y dibujela.
- De acuerdo a la realidad que estamos enfrentando describa varios consejos que se deben tener en cuenta para combatir el COVID-19